DETECTION OF END POINT

Publication number: JP2001085388 (A)
Publication date: 2001-03-30

Inventor(s): SAITO SUSUMU
Applicant(s): TOKYO ELECTRON LTD
Classification:

- International: H01L21/302; H01J37/32; H01L21/3065; H01L21/3213; H01L21/66; H01L21/66; H01J37/32; H01L21/02; (IPC1-

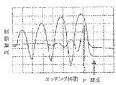
7): H01L21/3065

- European: H01J37/32D1C1; H01L21/3213C4B2
Application number: JP19990261105 19990914
Priority number(s): JP19990261105 19990914

Abstract of JP 2001085388 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED. To provide a method for detecting an end point, which can survey prevent the damages to a base layer due to overtehing, even if a semiconductor product becomes a multilayer structed one, reducing the thickness of the layer to structed one, reducing the thickness of the layer to structed one, reducing the thickness of the layer to structed one, reducing the thickness of the layer to structed by the properties of the post of the post of the properties of the production of the properties of the product of the production of the





Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19)日本周特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-85388 (P2001-85388A)

(43)公開日 平成13年3月30日(2001.3.30)

(51) Int.Cl.7

総別記号

FΙ

f-7]-l*(参考)

HO1L 21/3065

H 0 1 L 21/302

E 5F004

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全7 頁)

(21)出願番号

特簡平11-261105

(22) H MA E

平成11年9月14日(1999, 9, 14)

(71)出願人 000219967

東京エレクトロン株式会社 東京都港区赤坂5丁目3番6号

(72)発明者 斉藤 進

山梨県韮崎市藤井町北 F条2381番地の1 東京エレクトロン山梨株式会社内

(74)代理人 100096910

弁理士 小原 肇

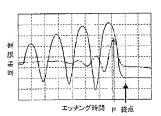
Fターム(参考) 5F004 AA06 BA04 BB05 CA03 CB09 CR16 DB02 FB02

(54) 「発明の名称】 終点輸出方法

(57)【要約】

【課題】 従来の発光分光分析型の終点検出方法の場合 には、被処理層のエッチングが終了し、下地層が露出し て特定波長の発光確度が変化した時点をエッチングの終 点として検出するため、この時のオーバエッチングによ り下師層が削られて損傷する.

【解決手段】 本発明の終点検出方法は、プラズマを用 いてゲート酸化膜〇上のポリシリコン層Pをエッチング する際に、ポリシリコン層Pに白色光を照射し、ポリシ リコン層Pの表面及びゲート酸化膜Oとの界面からの反 射光のうち、2種類の波長を異にする反射光による2つ の干渉光波形をそれぞれ検出した後、2つの干渉光波形 の位相差に基づいて擬似終点を検出することを特徴とす 8.



【特許請求の範囲】

【請求項1】 アラズマを用いて下地層上の被処理層を エッチングする際に、上記檢処理層に光を照射し、その 反射光を用いてエッチングの終点を検出する方法にあ て、上記檢処理層に少なくとも2種類の被長を異にする 光を照射し、上記被処理層の表面及び上記で地層との界 耐からの反射光のうち、2種類の被長を異にする反射光 による2つの干渉光波形をそれぞれ検出した後、2つの 干渉光波形の位相差に基づいて擬似終点を検出すること を特徴とする終点機能方法。

【請求項2】 ブラズマを用いて下地層上の被処理層を エッチングする際に、上記被処理層に光を照射し、その 反射光を用いてエッチングの終点を検出する方法におい て、上記被処理層に少なくとも2種類の波長を異にする 光を照射し、上記被処理局の表面及び上記下地層との界 面からの反射光のうち、2種類の波長を異にする反射光 による2つの下沙光波形をそれぞれ検出した後、2つの 丁芳光波形の位相差がなくなる直前を擬似終点として検 出することを特徴とする終え検出方法。

【請求項3】 上記位相差は、2つの干渉光波形の強度 比から求められることを特徴とする請求項1または請求 項2に記載の終点検出方法。

【請求項4】 上記位相差は、2つの干渉光波形の強度 比の微分値から求められることを特徴とする請求項1ま たは請求項2に記載の終点検出方法。

【請求項5】 上記擬似終点を検出した後、上記エッチ ングアロセスを高遊択比のプロセスに切り換えることを 特徴とする請求項1~請求項4のいずれか1項に記載の 終点検出方法。

【請求項6】 上記下地層がゲート酸化機からなり、上 記被処理層がゲート電影用のボリシリコン層からなるこ とを特徴とする請求項1~請求項5のいずれか1項に記 載の終点機出方法。

【発明の詳細な説明】

[00001]

【産業上の利用分野】本発明は、プラズマによるエッチンクの終点検出方法に関する。

[0002]

【従来の技術】プラズマを用いたエッチング方法は、従 来から半薄体製造工程あるいはLCD基板製造工程によ く適用されている。そのエッチング装置は、例えば、互 いに平行に由設された上部電報と下部電極を備え、下部 電極に半導体ウエハを載置した状態で上部電極と下部電 機間的放電によりエッチング用ガスからプラズマを発生 させ、半薄体ウエハ等の被処理体を所定のパターンに即 リてエッチングする。

【0003】エッチングの終点を検出する方法としては 例えば発光分光分析を用いた終無検出方法が広く用いら れている。この終点検出方法はエッチング用ガスとその 分解生成物や反応生成物などのラジカルやイオン等の活 性種から最も観察し易い特定の活件種を選択し、選択された特定波貝の発光強度の変動に基づいて終点を検出する方法である。例えば、CF4等のCF系のエッチング 用ガスを用いてシリコン派化版をエッチングする場合にはその反応生成物であるCO*の物定波長(483.5 m等)を検出し、また、CF4等のCF系のエッチング用ガスを用いてシリコン窒化版をエッチングする場合にはその反応生成物であるN*の物定波長(674 nm等)を検出し、それぞれの極限度の変化点に基づいて終点を検出している。このように従来の終点検出方法はエッチングプロセスに即して終点検出に用いる波長を変えている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、発光処理局のエッチングが終了し、下地層が鑑出しては、被処理局のエッチングが終了し、下地層が鑑出して特定設長の発光強度が変化した時点をエッチングの終点として検出するため、この時のオーバエッチングにより下地層が削られて損傷するという課題があった。特に、半導体製品の高集権化により半導体製品が多層構造化すると各構成層が益々薄膜化するため、薄膜化した下地層をオーバエッチングすると半導体製品に書大な影響を与え、製品不良に至る痕がある。例えば、ボリシリコン層を大き、製品不良に変しる成が出た。 ボリシリコン層の下地槽であるゲート酸化限はボリシリコン層の下地槽であるゲート酸化限はボリシリコン層の下地槽であるゲート酸化限はボリシリコン層と比較して倍段に滞いためオーバエッチングによる損傷が大きい。

【0005】 4発明は、上記課題を解決するためになされたもので、半導体製品が多層構造化して被処理層の下 地層が実際化しても、下地層のオーバエッチングによる 機局を確実に防止することができる終点換出方法を提供 することを目的としている。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1に記載 の終点検出方法は、プラズマを用いて下地層上の検処理 層をエッチンプする際に、上記被処理層に完全照射し、 その反射光を用いてエッチングの終点を検出する方法に おいて、上記被処理層に少なくとも 2種類の波長を異に さる光を照射し、上記被処理層の表面及が上記下地層と の界面からの反射光のうち。2種類の彼長を異にする反 射光による2つの干浄光波形をそれぞれ検出した後、2 つの干渉光波形の位和流に基づいて軽似終点を検出する こを整備やよるものである。

【0007】また、本売卵の満ま項2に連載の終点検出 方法は、アラズマを用いて下地層上の被拠理層をエッチ ングする際に、上記被処理層に光を照射し、その反射光 を用いてエッチングの終点を検出する方法において、上 記被処理層に少なくとも2種類の波長を異こする光を照 材し、上記被処理個の表面及び上記下地層との界面から の反射光のうち、2種類の波長を異にする及射光による 2つの干渉光波形をそれぞれ検出した後、2つの干渉光 波形の位相差がなくなる直前を擬似終点として検出する ことを特徴とするものである。

【0008】また、本発明の請求項3に記載の終点検出 方法は、請求項1または請求項2に記数の発明におい て、上記位相應は、2つの干渉光波形の強度比から求め られることを特徴とするものである。

【0009】また、本発明の請求項4に記載の終点検出 方法は、請求項1または請求項2に記載の発明におい て、上記位相差は、2つの干渉光液形の強度比の微分値 から求められることを特徴とするものである。

【0010】また、本発明の請求項5に記載の終点検出 方法は、請求項1~請求項4のいずたか1項に記載の発 明において、上記機似終点を検出した後、上記エッチン グアロセスを高麗択比のプロセスに切り換えることを特 徴とするものである。

【0011】また、本発明の請求項6に記載の終点検出 方法は、請求項1~請求項5のいずなか1項に記載の発 明において、上記下地層がゲート酸化限からなり、上記 被処理層がゲート電極用のポリシリコン層からなること を特徴とするものである。

[0012]

【発明の実施の形態】以下 図1~図7に示す実施形態 に基づいて本発明を説明する。まず、本発明の終点検出 方法が適用されたエッチング装置の一例について図1を 参照しながら説明する。図1に示すエッチング装置10 は、例えばアルミニウム等の導電性材料からなる処理室 11と、この処理室11内の底面に配設され目つ被処理 体としての半導体ウエハWを載置する載置台を兼ねた下 部電極12と、この下部電極12の上方に所定の間隔を 隔てて配設された上部電極13とを備えている。処理室 11間面の上部にはガス供給源(図示せず)が接続され たガス供給部11Aが形成され、処理室11周面の下部 には真空排気装置 (図示せず) が接続されたガス排出部 1.1 Bが形成されている。また、下部電極1.2 にはマッ チングボックス14を介して高周波電源15が接続さ れ、上部電極13にはマッチングボックス16を介して より周波数の高い高周波電源17が接続され、ウエハW のエッチングを行う。

【0013】能って、ガス排出部11Bから真空排気装置を介して排気して処理室11内を所定の真空度は高速 正した後、上下両電極12.13ほそれぞれ原制液電力を印加した状態で、ガス供給部11Aから処理室11内 でエッチング用ガスを供給すると、両電極12.13間 に示すように下部電極12トのウエハ収表面のレジスト層 (機厚:1.1µm) Rの開口部からシリコン酸化膿か らなるゲート酸化膜(膜厚:0.1µm) のに連するま でポリシリコン層(膜厚:0.2µm) アを0.6~ 3.0µm確でエッチンクを行って所定のパターンのゲ ート電極を形成する。

【0014】ポリシリコン層Pをエッチングする段階で は高いエッチング速度で異方件エッチングを行ってポリ シリコン層Pを高速エッチングする。この段階では下地 層であるゲート酸化膜Oに対してポリシリコン層Pのエ ッチング速度の選択比が低い低選択比のモードでエッチ ングを行う。そして、後述の終点検出装置によってエッ チングの擬似終点を検出した後の段階ではゲート酸化膜 Oに対してポリシリコン層Pの選択比の高い高選択比の モードでエッチングを行う。高選択比のモードでエッチ ングを行えば、ゲート酸化膜のをオーバーエッチングし てもゲート酸化膜のは殆どエッチングされることなく、 ゲート酸化膜〇の削れを防止することができる。従っ て、ウエハの場所によってエッチングの終了時点にばら つきがあってもエッチングを早く終了する部分のゲート 酸化膜Oの削れを防止することができる。低選択比のモ ードから高選択比のモードに切り換えは、エッチング用 ガスの種類を切り換えたり、下部電極12に印加する高 周波電力を小さくすることにより行うことができる。

【0015】また、上記処理案11には簡減のモニター 用の窓部材18が装着され、この窓部材18に対して終 点検出装置19が接検されている。窓部材18に対 は石英ガラス等の透明体からなるモニター用の窓18A が取り付けられている。そして窓部材18の下端部は上 電19は、集光レンズ20Aを介して窓部材18に連結 された光デフィイバー20と、光ファイバー20は接続さ れた光源21及びボリクロメータ22と、ボリクロメー タ22に接続された最似終点演算装置23とを備え、制 神装置24の制御下で作動する。光源21としては例え ばキセノンランプやタングステンプ等が用いられ る。

【0016】次いで、本実施形態の終点検出方法につい て説明する。図1 図2に示すように例えばキセノンラ ンプからなる光源21から光ファイバー20を介してウ エハW表面に対して垂直に白色光しを照射すると、白色 光しの一部はポリシリコン層Pの表面から反射光し1と して反射され、残余の白色光Lはポリシリコン層Pを透 渦し、ポリシリコン層Pとゲート酸化膜Oの界面から反 射光し2として反射される。これらの反射光は干渉光と なってモニター用窓部材18及び光ファイバーを経由し てポリクロメータ22により検出、分光される。波長の 異なる2種類の干渉光がポリクロメータ22から適宜選 択されて光電変換されて擬似終点演算装置23へ送信さ れる。擬似終点演算装置23は2種類の反射光の干渉波 形の位相差に基づいてエッチングの擬似終点を検出する と、制御装置21を介してエッチングモードを低選択比 のモードから高選択比のモードに切り換え、ポリシリコ ン層の残膜を確実に除去すると共に下地層のゲート酸化 膜膜○に対するオーバエッチングを確実に防止する。こ

の際、超越熱点は 2種類の干渉光の波形間の位用差が予 め設定されたしきい値より小さくなった時に検出され る。このように干渉光をモーターしている間にポリシリ コン増Pはエッチングにより脱享(以下、「残存限厚」 と称す。」 d が徐々に進くなり、残存限厚 4 の減少に従 って干渉券の強度 1 が変動がる

1=11+12-24 111-200 この式からも明らかなように、十渉光の強度 I は残存膜 厚 dが遥減するに従って周期的な変動を繰り返し、最終 的にはポリシリコン層 P がなくなる終点で一定の強度を 示すことにひる。

【0019】ところで、ボリシリコン層 Pは米の透過率が低いため 膜厚が厚い時には光の干渉が起こり難いが、 腹厚が厚くなるに連れて光が強過し易くなって光の干渉が強くなる。そのため、エッチングが進むに進れて干渉光の強度が得られる。この関係を図示したものが関3、図4である。これらの図において実線は500 nmの干渉波形を示し、図4において二点頻線は400 nmの反射光の場合には干渉光が接触起められるが、400 nmの反射光の場合にはエナ歩光が接触起められるが、400 nmの反射光の場合にはエナ歩光が接触起められるが、400 nmの反射光の場合にはエナ歩光が接触をあられるが、400 nmの反射光の場合にはエナ歩光が接触をあら明な大干渉波形が現れる。従って、波長が短いはど干渉が起こり難いが現れる。従って、波長が短いはど干渉が起こう

【0020】しかしながら、図3、図4からも明らかなように、一つの反射光を用いて終点を検出する場合には 反射光幾度が一定値になった時点を終点として確実に検 出することができるが、一つの反射光ではポリシリコン 層Pのエッチングが終了した時点を終点として検出する ためオーバエッチングを同避し得ない欠点がある。一つ の反射光を用いた終点検出方法については特開平10-64884号公納でも提案まれている。

[0021]これに対して、本実施影響では前途したようにボリクロメータ22において波長の異なる2種類の 反射光を創電課机と、これらの反射光それを力下波波 形の位相差の変動に基づいて終点而前で擬似結点を検出 するようにしている。彼長の異なる2種類の反射光の干 被波形はそれぞれ変動側側が異なり、エッキングの初期 ほど両者の逸粉の位相差がよく、エッチングの終点に 気中の入射光及び反射光の波長を入り、ボリシリコン暦 Pの屈折率を12されば、入り、入1との間には入1 入り「内関係がある。これらの関係から干渉だが最も 弱くなる残存限厚は及び最も強くなる残存根厚を求める とそれぞれ「記の。 式及びで式になる。 従って、残存際 度はが成少するに連れて下記で、式まなは、或者を限する 勝厚を繰り返すため、干渉光の強度は残存限厚はが減少 するに洗って関則的に極大値と様小値を繰り返して突動 する。

 $d = (m \lambda 0 / 2 n)$ Φ

 $d=m\lambda 0/2n+\lambda 0/4n$

【0018】また、残存機厚dに対する干渉光の強度 I は下記® 式で表される。但し、下記® 式において、 I 1 はポリシリコン層 Pからの反射光の強度、 I 2 はポリシリコン層 Pとゲート酸化膜 Oの界面からの反射光の強度を表す。

 $I = I 1 + I 2 - 2\sqrt{I 1 I 2 \cos(2\pi \times 2 \operatorname{nd}/\lambda)}$

近づくに従って両者の干渉波形の位相差がゼロに収敛 し、終点では2種類の反射光とも干渉がなくなり一定の 反射強度を表すようになる。

【0022】更に云えば、2種類の反射光を用いれば、 両者の干渉波形の周期が異なるため、図3、図4に示す ようにエッチングの途中では両者の干渉波形の位相差が 大きく、それぞれの強度が全くちぐはぐな干渉波形を示 すが、終点に近づくに従って両者の干渉波形の位相差が 徐々に縮まりエッチングの終点に至るまでには波形が捕 う傾向にある。このようにエッチングの途中では干渉波 形が不揃いで一方の波形が終点の強度に近づく波形を示 しても、他方の波形が終点からかけ離れた波形を示すた め、終点からかけ離れた時点で終点を検出することはな い。しかし、終点に近づくと両方の干渉波形間の位相差 が極端に縮まって小さくなり、それぞれの干渉波形の傾 斜が揃うため、位相差の小さくなった時点で終点に近づ いたことを検出することができる。そして、例えば終点 に近づいた時点(図3、図4ではP、P')を疑似終点 として検出するためのしきい値Tを擬似終点検出装置2 3に設定すれば、擬似終点検出装置23においてエッチ ング中の位相差を逐次演算し、擬似終点検出装置23に おいて位相差の演算値もとしきい値Tとを比較し、演算 値上がしきい値Tより小さくなった時に擬似終点として 判定し、擬似終点を自動的に検出する。このように擬似 終点検出装置23において擬似終点を検出するようにす れば、被処理層であるポリシリコン層Pが僅かに残存し た状態でエッチングを終了することができる、擬似終点 としては、ゲート酸化膜〇のオーバーエッチングを防止 できるように極めて僅かにポリシリコン層Pが残存して いる時点を設定する。擬似終点の設定にはサンプルウエ ハが用いられる。

【0023】上述のように擬似終点演算装置23において擬似終点を検出すると、制御装置24を介してエッチ

ングモードを低選択比のモードから高選択比のモードに 切り換え、極めて僅かに残るボリシリコン層でをエッチ ングにより除えし、更に下地管であるゲート酸化限のが 現れたとしてもゲート酸化限のに対するエッチング速度 が極めて遅くなるため、ゲート酸化膜()を殆ど損傷する 度がない。

100241以上説明したように本実施形態によれば、 ウエハWのポリシリコン層Fに白色光を照射し、ポリシ リコン層Pの表面及びゲート酸化膜のとの界面からの反 射光のうち、例えば400 m及び500 nmの2種類 の反射光をそれぞれ検出した後、これらの反射光の干渉 波形間の位相恋がなくなる直前で擬似終点を検出するよ うにしたため、エッチング時に逓減するポリシリコン層 Pを常時監視し、擬似終点でエッチング処理を停止する ことができる。

【0025】また、本実施形態では擬似終点を検出した 後、エッチングモードを極掛性状のモードから高端状址 のモードに切り換えるようにしたため、エッチング終了 後には極めて僅かに残るポリシリコン層 Pを確実に除去 し、仮にゲート酸化膜のEオーバーエッチングが極めて だなってもゲート酸化膜のCオオーズーエッチングが極めて 近くなってゲート酸化膜ののオーバーエッチングによる 相係を確定に防止することができる。

【0026】また、図5は耐えば450nm (同図では 一点鎖線で示す波形)と500nm (同図では実線で示す波形)の2億額の干渉光の強度比あるいは強度比の微 分質を利用することにより両干渉光の位相差の大小を検 出し、擬卸除点を検出する方法である。即ち、2種類の 吸射光の干渉股の強度比を、サチンが開間に他です。 めると図5の破線で示すような波形になり、各独度比の 微分値を求めると図5のご具鏡線で示す波形なつる。微 優比を利用する場合には強度比が一定値に近づく時点を 擬似終点として設定し、微分値を利用する場合には微分 値がゼロに近づく時点を基板終点として設定する。図5 において楕円で囲んだ部分のいずれかの一点が類似終点 として設定することができる。

【0027】また、ボリシリコン層Pのエッチング時にはレジスト層Rもエッチングされる。そのため、終点域 出用の反射光はレジスト層にからの反射光の影響を受けることがある。しかし、レジスト層Rのエッチング速度 はボリシリコン層Pと比較して運いから、レジスト層R 助で変動する。そこで、上述したように2種類の反射光 を用いて報的終点を検出する場合には、低期期の下渉数 を用いて報的終点を検出する場合には、低期期の下渉数 がの位相参元が12種類の反射光の円 が低期間のドリフト波の影響をキャンセルする。例え ば、417、42 nmと479・92 nmの反射光の干 サッチェボリフェッタ2で分析すると、例らに示す干

渉波形が得られる。同図からも明らかなように各干渉光

はレジスト層Rの影響で全体が大きくうねった波形にな

9. うねりの中に各干渉光の速度変動が認められる。この状態では両下途波形間の位相感を検出することが難しいため、両干渉光の強度比まなは強度地の強力値を取ると、図7に示すように明瞭な波形が得られる。図7に示すよが形から強度比の超対線点あるいはその部分値の振劇線点を上逃した場合と同様に検出することができる。 高、図7において楕円で囲んだ部分のいずなかの一点が

【0029】尚、上記各実施形態では、ゲート酸化膜O トのポリシリコン層Pをエッチングする場合について説 明したが、その他の被処理層に対しても本発明を適用す ることができる。また、上記各実施形態では複数の波長 を含む白色光を用いたため、一つの光源で終点を検出し ているが、白色光以外の複数の波長を含む単一光源を用 いる場合であっても、あるいは単一波長を出力する複数 の光源を用いる場合であっても本発明の終点検出方法を 実施することができる。要するに本発明は、エッチング の終点を検出するに当たり、被処理層に少なくとも2種 類の波長を異にする光を照射し、被処理層の表面及び下 地層との界面からの反射光のうち、波長を異にする少な くとも2種類の反射光の干渉光をそれぞれ検出した後、 これらの反射光による2つの干渉波形の位相差に基づい て擬似終点を検出してエッチングを終了させる方法であ れば良い。

[0030]

【発明の効果】以上設明したように本発明の請求項1~ 請求項4に記載の発明によれば、半導体製品が多層構造 化して被処理順の世層が護機しても、下地順のオー バエッチングによる損傷を確実に防止することができる 総占検出方法を提供することができる。 総占検出方法を提供することができる。

【0031】また、本発明の請求項うに記載の発明によ れば、請求項目または請求項 4 に記載の発明において、 被処理層の下地層のオーバエッチングによる損傷をより 確実に防止することができる終点検出方法を提供するこ とができる。

[0032]また、本売卵の清泉項6に記載の売明によ は、請求項1または請求項5に記載の売明において、 ゲート電係用のボリシリコン層の下地層であるゲート酸 化膜のオーバエッチングによる横絡をより確実に防止す ることができる終点検出方法を提供することができる。 【図面の簡単な機明】

【図1】本発明の終点検出方法を適用するエッチング装

置の一例を示す構成図である。

【図2】ボリシリコン層をエッチングする際に終点検出 に使用する干渉光を説明するための説明図である。

【図3】ボリシリコン層のエッチング時間と2種類の干 渉光の干渉波形との模擬的に関係を示す模式波形図であ る。

【図4】ボリシリコン層のエッチング時間と3種類の反射光の干渉波形との関係を示す実測波形図である。

【図5】ボリシリコン層のエッチング時間と2種類の反射光の十渉波形、各反射光の強度比及び強度比の微分値の放形との関係を示す波形図である。

【図6】レジスト層の反射光の影響を受けた2種類の反射光の干渉波形を示す「図3に相当する図である。

【図7】図6に示す2種類の反射光の強度比及びその微分値の関係を示す図5に相当する図である。 【符号の説明】

- 10 エッチング装置
- 11 処理室
- 12 下部電極 13 上部電極
- 19 終点検出装置
- 21 光源
- 22 ポリクロメータ (光検出手段)
- 2.3 擬似終点検出装置
- P ポリシリコン層(被処理層)
- O ゲート酸化膜(下地層)

[図1]

【図2】

